

Automatické čistiace zariadenia typu HS

KRAINTEK

- Automatické ultrazvukové čistiace zariadenia s vertikálnym pohybom košov +/- 500mm
- Medzioperačné a finálne čistenie predmetov z kovov, skla, plastov v oblasti strojárskoho, sklárskeho, potravinárskeho priemyslu
- Modulárna koncepcia / čistenie -oplach – sušenie teplovzdušné, prípadne vo vákuu /
- Presun košov systémom HS
- Húpanie košov prostredníctvom PNEU valcov
- Automatické riadenie PLC systémom
- Variabilný vstupný a výstupný dopravník, s kapacitou až 10 košov
- Centrálne odsávanie, prípadne pretlakovanie pracovného priestoru čistým vzduchom
- Regenerácia, filtrácia médií a separácia ropných produktov
- Rekuperácia tepla prostredníctvom výmenníkov tepla
- Komplexné krytovanie zariadenia

Materiály: AISI304, AISI316 pre zvýšenú chemickú odolnosť.

- napájanie 400V/50Hz -tlak vzduchu 5-6 Bar, prietok stlačeného vzduchu min. 1200 m³/h variabilita - počet vaní a ich určenie je dané technologickým procesom -ohrev pracovných médií je realizovaný elektrickými ohrevnými telesami
- možnosť výroby atypických košov
- záruka 24 mesiacov
- záručný servis do 48h,
- pozáručný servis a dodávka náhradných dielov
- certifikát CE



Zariadenia pre typizované koše, nerezové koše štandardné, s poklopom

Typ	Koš / typizované rozmery š x d x v [mm]	Váha koša [kg]
HS-380	371x221x200	max.50
HS-480	471x321x200	max.60
HS-670	651x469x299	max.80

Pozícia vstupných a výstupných dopravníkov variabilná.

Zariadenia typu HS vyrábame pre atypické rozmery košov , ako i pre vyššie zaťaženia.

Sú určené predovšetkým pre diely bez nutnosti rotácie košov.



Kraintek s.r.o.

Kováčska 828/5

941 48 Podhájska

Slovenská republika

tel: 00421 35 6913700

e-mail: kraintek@kraintek.sk

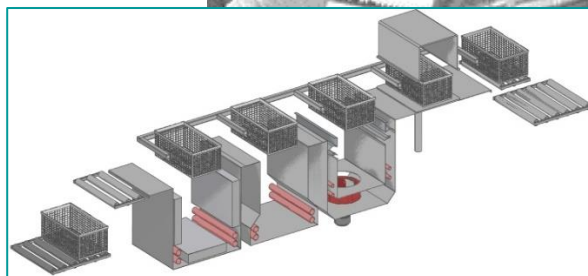


www.kraintek.sk

Popis funkcie zariadenia typu HS

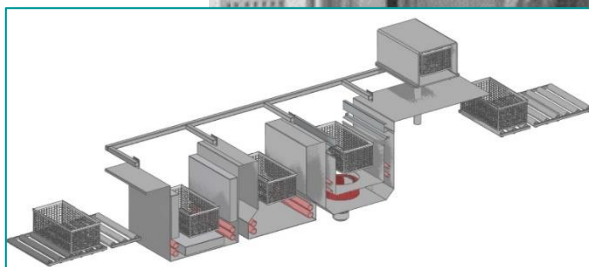
Pozícia 1

- zasunutie košov na pracovné pozície
- vstupná podesta-uz.čistiaca vana
- oplachová vaňa
- laminárna sušička
- vákuová sušička
- vákuová sušička výstupná podesta
- na tejto pozícii sa nachádza očistený a vysušený koš obsluha zariadenia ho môže presunúť na ďalšiu operáciu



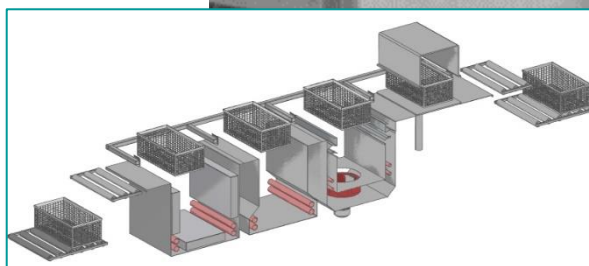
Pozícia 2

- na jednotlivých technologických pozíciách prebieha technologický proces podporovaný osciláciou koša +/- 60mm
- 1.vana čistenie za podpory trojstranneho ultrazvuku s hustotou energie cca 10-15 W/L
- 2.vana oplach demi vodou odporúčame podporu ultrazvuku
- 3.vana laminárne sušenie pri teplote prúdiaceho vzduchu 120C°
- 4.pozícia vákuová sušička vyhrevaná na 80C° -120C° pri podtlaku cca -0,6 - -1bar dokáže odstrániť vlhkosť aj z neprístupných miest



Pozícia 3

- odkvapanie košov pred presunom na ďalšiu pozíciu a zabraňuje miešaniu pracovných médií
- čas tejto technológie je individuálne nastaviteľný pohybuje sa v rozsahu 10-180 sekúnd



Pozícia 4

- ukončenie pozície okapávania a presun košov na ďalšiu technologickú pozíciu
- čas technológie je individuálne nastaviteľný pohybuje sa v rozsahu 4-8min
- ďalej sa pokračuje pozíciou 1

